



PÅFØRINGSINSTRUKS

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

CURING AGENT 95360

- FORMÅL:** Denne PÅFØRINGSINSTRUKSEN omhandler forbehandling, påføringsutstyr og detaljer ved påføring av HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.
- FORBEHANDLING:**
- Jern og stål:** Fjern olje og fett etc. med egnet rengjøringsmiddel. Fjern salt og andre urenheter ved høytrykksspyling med fersk vann. Sandblåsing til Sa 2½, SCPC-SP10. Mindre områder må slipes mekanisk til man får en ren og ru/grov overflate.
- Aluminium:** Fjern olje og fett etc. med egnet rengjøringsmiddel for aluminium, eks. HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601, etterfulgt av høytrykksspyling med fersk vann. Sandblåsing med et ikke-metallisk blåsemiddel vil gi en ensartet ru overflate.
- Kryssfinér:** Slip overflaten forsiktig med sandpapir og fjern slipestøv. Absorberende overflater, spesielt snittflater, mettes med HEMPADUR SEALER 599. Fjern overskytende sealer for ikke å danne blank overflate.
- Ferrosement:** Sandblås eller høytrykksvask overflaten slik at den får en ru og fast overflate uten slam og urenheter. Fjern støv og løst materiale. Dersom mekanisk behandling er vanskelig å utføre, må overflaten syrevaskes. Til dette kan man bruke 5% w/w saltpetersyre eller fosforsyre.
- NB! Unngå hudkontakt ved bruk av sterke syrer !!**
- Betong må mettes med ferskvann før syreetsing for å unngå korrosjon av armeringsjern.** La syren virke 3-4 minutter før man spylar overflaten med fersk vann, helst blandet med 5% natriumhydroksid-løsning (soda), skrubbe forsiktig. Skyll deretter med ferskvann. Etter dette må overflaten tørke og etterlate en jevn og ru overflate fri for løse overflatelag. Overflaten må ha en pH verdi på mellom 6.5-8.0. Dersom noen av disse betingelsene ikke oppfylles, må prosedyren gjentas. Overflaten må tørke under god ventilasjon i minst 2 dager (65% fuktighet v/20°C). Forbehandlingen kontrolleres ved å skrape med en skarp kniv. Overflaten skal føles fast og hard og kniven skal bare lage blanke riper.
- Mett overflaten med HEMPADUR SEALER 599 og fjern deretter all overskytende sealer slik at den ikke danner blank overflate.
- Overflaten sparkles deretter opp med HEMPEL'S EPOXY FILLER 35250 eller HEMPEL'S PRO-FILLER 35370.
- Glassfiber:** Avfett overflaten med HEMPEL'S DEGREASER 99611. Slip/våt slip deretter overflaten med sandpapir nr.180, fjern støv.
- Reparasjon og vedlikehold:** Fjern olje og fett med egnet rengjøringsmiddel. Salt og andre urenheter fjernes ved høytrykksspyling med ferskvann. Rens skadeområde grundig med sandblåsing, mekanisk rengjøring eller andre passende rengjøringsmetoder avhengig av overflaten. Overgangssoner slipes til en intakt og fastsittende maling. Børst bort løstsittende materiale. HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 må ikke påføres malinger av annen generisk type.
- PÅFØRINGSMETODE:** Malingen kan påføres med høytrykkssprøyte, pensel, planstryker eller rulle. Den indikerte filmtykkelsen på 100 micron, oppnås kun ved bruk av høytrykkssprøyte. Ved påføring med kost anbefales 5% tynning for å oppnå en jevnere film. Verktøy må umiddelbart etter bruk rengjøres i HEMPEL'S THINNER 08450 eller HEMPEL'S DEGREASER 99611.



HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551

Overmalingsintervall: Følgende overmalingsintervall gjelder for HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 i 100 micron tørrfilmtykkelse med høytrykksprøyte.

Overflate temperatur		-10°	0°	10°	20°	30°
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Min.	3 dager	36 timer	16 timer	8 timer	6 timer
	Maks.	(90 dager)	(90 dager)	60 dager	30 dager	20 dager
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	Min.	-	-	16 timer	8 timer	6 timer
	Maks.	-	-	60 dager	30 dager	20 dager
HEMPEL'S MILLE ULTIMATE 71700	Min.	20 timer	9 timer	4 timer	2 timer	1½ time
	Maks.	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
HEMPEL'S ALU-SAFE 7120D	Min.	2 dager	28 timer	12 timer	6 timer	4 timer
	Maks.	3 ½ dag	40 timer	18 timer	9 timer	6 timer
HEMPEL'S HARD RACING ULTIMATE 76480	Min.	2 dager	28 timer	12 timer	6 timer	4 timer
	Maks.	3 dager	36 timer	16 timer	8 timer	5 timer
HEMPEL'S POLYBEST 55551	Min.	2 ½ dag	32 timer	14 timer	7 timer	5 timer
	Maks.	(30 dager)	14 dager	6 dager	3 dager	2 dager
Gjennomherdet		2 mnd.	1mnd.	14 dager	7 dager	5 dager

Overmalingsintervall: Følgende overmalingsintervall gjelder for HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 påført i 60 micron tørrfilmtykkelse som er typisk for påføring med pensel/rulle.

Overflate temperatur		-10°	0°	10°	20°	30°
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551	Min.	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
	Maks.	(90 dager)	(90 dager)	60 dager	30 dager	20 dager
HEMPADUR EPOKSY FILLER 35250	Min.	-	-	8 timer	4 timer	3 timer
	Maks.	-	-	60 dager	30 dager	20 dager
HEMPEL'S MILLE ULTIMATE 71700	Min.	10 timer	5 timer	2 timer	1 time	45 min.
	Maks.	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
HEMPEL'S ALU-SAFE 7120D	Min.	45 timer	23 timer	10 timer	5 timer	4 timer
	Maks.	3 ½ dag	40 timer	18 timer	9 timer	6 timer
HEMPEL'S HARD RACING ULTIMATE 76480	Min.	30 timer	14 timer	6 timer	3 timer	2 timer
	Maks.	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
HEMPEL'S POLYBEST 55551	Min.	36 timer	18 timer	8 timer	4 timer	3 timer
	Maks.	(30 dager)	14 dager	6 dager	3 dager	2 dager
Gjennomherdet		2 mnd.	1mnd.	14 dager	7 dager	5 dager

Dersom maksimum overmalingsintervall er overskredet, er det nødvendig å rue opp overflaten for å sikre god vedheft.

Første strøk bunnstoff må påføres mens primeren er lett klebrig men ikke våt.

Påføres bunnstoffet på et senere tidspunkt enn det som er angitt i tabellen, må et nytt strøk med HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 påføres for å sikre maksimal vedheft mellom strøkene.

Sjøsetting bør ikke skje før HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 er fullt gjennomherdet. Herdetider er angitt i tabellen ovenfor.

Sikkerhet: Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les merkeetiketten på emballasjen samt produktets HMS-datablad før bruk, samt følg opp nasjonalt regelverk. Unngå innånding, kontakt med huden og øynene, samt svelging. Ta forholdsregler mot eventuelle farer for brann eller eksplosjon samt forurensning av miljøet. Må kun påføres under god ventilasjon.

Utgitt: Hempel (Norway) AS - 4555011630CR002

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver. For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" i produktboken, "Hempel book". Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte forhold. Opplysningene er gitt etter beste overbevisning, men uten å være bindende. Levering av produkter og teknisk service skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, og med mindre annen skriftlig avtale foreligger, påtar selger seg ikke andre forpliktelser eller ansvar, enn hva som er angitt her, både med hensyn til de oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte. Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato. eller på annen måte. Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver og er gyldig i 5 år etter utgivelsesdato. Rett til endringer uten varsel forbeholdes.